



Part PJ118: D25RE1500 - 11 GPM Injection Seal Kit

This kit contains:



(1) J024	Injection sleeve o-ring
(1) J101	Injection stem o-ring (old style)
(1) JDI098	Injection stem o-ring (new style)
(1) JDI011	Top seal
(1) PJDI026	Check valve assembly



Vea el reverso para instrucciones en Español.

2090 Sunnydale Blvd.
Clearwater, FL 33765
800-523-8499 • 727-443-5404
www.dosatronusa.com

Kit Contents:

PJDI026: Check valve assembly



JDI098: Injection stem o-ring (new style)



J101: Injection stem o-ring (old style)



JDI011: Top seal



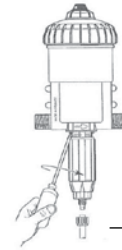
J024: Injection sleeve o-ring



Instructions

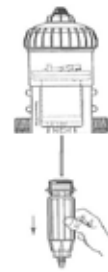
(Parts included in kit noted in blue)

1. Unscrew suction hose nut (PDI038) and remove suction hose. Using a #2 Phillips screwdriver, remove all four screws at the base of the unit.



PDI038

2. Pull the injection stem assembly (CD085) down to remove it.



CD085

3. Unscrew and remove the check valve nut (PDI036). Remove the check valve assembly (**PJDI026**) by grasping and pulling the barbed fitting straight down. Do not twist.

Also remove the check valve spring assembly.

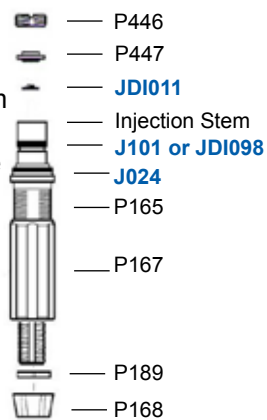


PDI036



PJDI026

4. Unscrew and remove locking nut (P168), antifriction ring (P189), and adjusting nut (P167) from the injection sleeve (P165). Remove white injection stem from sleeve by pushing up from bottom. Remove the injection stem o-ring and replace with (**J101 or JDI098**) depending on which one you have. Remove and replace the injection sleeve o-ring (**J024**).



P446

P447

JDI011

Injection Stem

J101 or JDI098

J024

P165

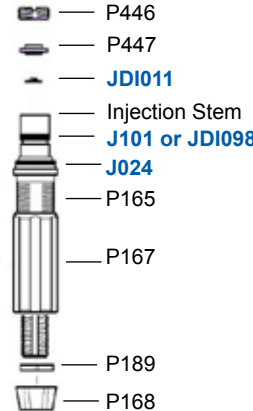
P167

P189

P168

5. Using a quarter, unscrew and remove the top seal retainer nut (P446) from stem. Using a small, flat screwdriver, gently remove the top seal retainer (P447) and the top seal (**JDI011**) using care not to scratch the injection stem. Insert new top seal (**JDI011**) making sure the raised part faces up. Re-insert the top seal retainer (P447). Make sure the taller edge is up. Re-insert the top seal retainer nut (P446), hand tighten back onto the stem with a quarter.

6. Reinsert the injection stem into the sleeve (P165). Ensure the long groove in the injection stem aligns with the tooth inside the injection sleeve. Thread the adjusting nut onto the sleeve until it reaches the top of the scale. Replace the anti-friction ring to the original position (P189). Thread the locking nut (P168) onto the injection stem, hand tight.



P446

P447

JDI011

Injection Stem

J101 or JDI098

J024

P165

P167

P189

P168

7. Insert new check valve assembly (**PJDI026**) inside the injection stem. Tighten check valve nut (PDI036).



PDI036



PJDI026

8. Insert the injection stem assembly (CD085) into the body.
9. Align the metal retaining plate with the holes in the body. Using a #2 Phillips screwdriver, install the four screws and tighten in a rotating pattern. Screw hose nut back on.
10. **DO NOT FORGET TO RESET YOUR INJECTION RATE TO THE PROPER RATIO.**

! Using tools could damage the plunger and affect the injection rate.

! To remove o-ring easily without tools, squeeze it on either side to raise the seal, then slide it over the groove.

! To ensure hose is air-tight, you may choose to carefully cut the top of hose before reinserting.



WATER POWERED DOSING TECHNOLOGY

Parte PJ118: D25RE1500 - 11 GPM

Kit de sellos de inyección

Este kit contiene:



(1) J024	Anillo de la manga de inyección
(1) J101	Anillo de la barra de inyección (versión anterior)
(1) JDI098	Anillo de la barra de inyección (nueva versión)
(1) JDI011	Sello superior
(1) PJD1026	Válvula cheque



See reverse for English.

2090 Sunnydale Blvd.
Clearwater, FL 33765
800-523-8499 • 727-443-5404
www.dosatronusa.com

Contenido del Kit:

PJD1026: Válvula cheque

J101: Anillo de la barra de inyección (versión anterior)



JDI011: Sello superior



JDI098: Anillo de la barra de inyección (nueva versión)

J024: Anillo de la manga de inyección



Recomendamos limpiar todas las partes con agua tibia jabonosa y un cepillo de dientes, antes de instalar las partes nuevas. El agua normalmente lubrica las partes, pero usted puede usar silicona en el anillo para facilitar la inserción. La válvula cheque se debe desarmar y limpiar entre mantenimientos para remover cualquier partícula.

Instrucciones

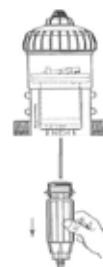
(Partes en azul incluidas en el kit)

- Desatornille la tuerca de la manguera de succión (PDI038) y remueva la manguera. Remueva los cuatro tornillos de la base de la unidad usando un destornillador Phillips #2.



PDI038

- Remueva el montaje de inyección (CD085) jalándolo hacia abajo.



CD085

- Desatornille y remueva la tuerca de la válvula cheque (PDI036). Remueva la válvula cheque (PJD1026) jalándola hacia abajo. No le dé vueltas. Remueva también el resorte.



PDI036



PJD1026

- Desatornille la tuerca retenedora del sello superior (P446) utilizando una moneda, y remuévala de la barra. Remueva el retenedor del sello superior (P447) y el sello superior (JDI011) utilizando un destornillador plano pequeño, tenga cuidado de no rallar la barra de inyección. Inserte el nuevo sello superior (JDI011) asegurándose que la parte elevada esté hacia arriba. Reinserte el retenedor (P447). Asegúrese que el borde más alto esté en la parte de arriba. Reinserte la tuerca retenedora del sello superior (P446), apriétela de nuevo a la barra utilizando una moneda.

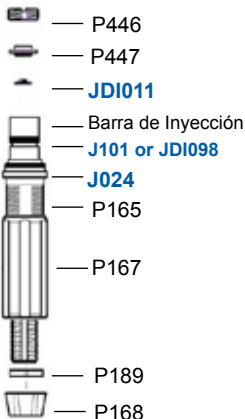
- Inserte la nueva válvula cheque (PJD1026) dentro de la barra de inyección. Apriete la tuerca de la válvula cheque (PDI036).

- Inserte el montaje de inyección (CD085) al cuerpo de la unidad.

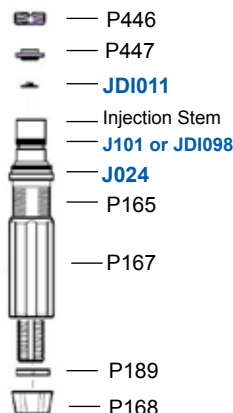
- Alinee el plato metálico con los agujeros en el cuerpo de la unidad. Coloque de nuevo los cuatro tornillos utilizando el destornillador Phillips #2. Atornille de nuevo la tuerca de la manguera.

- NO SE OLVIDE DE REAJUSTAR EL INDICE DE INYECCION A LA PROPORCION ADECUADA.**

- De la manga de inyección (P165), desatornille y remueva la tuerca de seguridad (P168), el anillo antifricción (P189), y la tuerca de ajuste (P167). Remueva la barra blanca de inyección de la manga empujándola hacia arriba. Remueva el anillo de la barra de inyección y reemplácelo con (J101 o JDI098) dependiendo cual tiene disponible. Remueva y reemplace el anillo de la manga de inyección (J024).



- Reinserte la barra de inyección dentro de la manga (P165). Asegúrese que la ranura larga en la barra de inyección este alineada con el diente dentro de la manga. Atornille la tuerca de ajuste a la manga hasta que llegue al tope de la escala. Coloque el anillo antifricción (P189) en su posición original. Atornille y apriete la tuerca de seguridad (P168) a la barra de inyección.



El uso de herramientas podría dañar el embolo y afectar el indice de inyección



Para remover el anillo fácilmente sin el uso de herramientas, apreté ambos lados del anillo hasta que este levante un lado para ser extraído.



Para asegurarse que la manguera no tenga escapes, usted puede cortar cuidadosamente la punta de la manguera antes de reinsertarla.